

**„Erde“ ist Synonym
für unseren Planeten
und unseren Boden
zugleich.**

**Service für kontaminierte
Standorte und Industrie**

+ THERMISCHE BEHANDLUNG
+ UMWELTSANIERUNG

+ ABFALLMANAGEMENT
+ ABFALLZWISCHENLAGER UND
BEHANDLUNG



Wir sind seit über 30 Jahren ein führender Partner für Projekte im Bereich der Altlastensanierung, der Revitalisierung und der Entsorgung. Als konzernunabhängiges Unternehmen fokussieren wir unsere Tätigkeit auf Europa.

Am Standort Deutzen betreiben wir bereits seit 1994 eine thermische Bodenbehandlungsanlage mit einem Drehrohr-Ofen zur Behandlung von kontaminiertem Erdreich, Ölschlamm und mineralischen Abfällen.

In unserer thermischen Behandlungsanlage dürfen Böden und/oder Bauschutt mit Schadstoffen wie Hg, MKW, BTEX, Phenole, PAK, PCB, PFAS/PFOS, PCDD/PCDF, Cyanide, Nitroaromaten sowie eine Vielzahl an weiteren chlorierten Kohlenwasserstoffverbindungen behandelt werden.

Zudem übernehmen wir anspruchsvolle Projekte im Bereich des Stoffstrommanagements und der Sanierung von kontaminiertem Erdreich/Bauschutt.

Technische Daten

BETREIBER

ARE Deutzen GmbH

GRÜNDUNG

1993

STANDORT

Deutzen bei Leipzig

ENTSORGERNUMMER

SL1601090

LEISTUNGSSPEKTRUM

- + Thermische Behandlung
- + Umweltsanierung
- + Abfallmanagement
- + Abfallzwischenlager und Behandlung

ANNAHME KONTAMINIERTEN MATERIALS

- ▶ Thermische Behandlung: 120 000 Tonnen p. a.
- ▶ Zwischenlagerung: 80 000 Tonnen p. a.
- ▶ Sonderlager: 50 000 Tonnen p. a.
- ▶ Gesamtkapazität: 200 000 Tonnen p. a.



Annahmegrenzwerte

Thermische Desorptionsanlage Deutzen

Parameter	Menge / Einheit
MKW	250 000 mg/kg
PAK (EPA)	20 000 mg/kg
PCB (6-Kongenere n. Ballschmüser (28,52,101,138,153,180))	2 000 mg/kg
EOX	15 000 mg/kg
Cyanide_{ges.}	5 000 mg/kg
Chlor_{ges.}	10 000 mg/kg
Schwefel_{ges.}	10 000 mg/kg
Arsen	200 mg/kg
Blei	20 000 mg/kg
Cadmium	80 mg/kg
Chrom_{ges.}	10 000 mg/kg
Kupfer	20 000 mg/kg
Nickel	20 000 mg/kg
Quecksilber	150 mg/kg
Thallium	30 mg/kg
Zink	40 000 mg/kg
PCDD/PCDF (nur bei Verdacht)	100 000 ng TEQ/kg
TNT (nur bei Verdacht)	10 000 mg/kg
Summe sprengstofftyp. Verbindungen (nur bei Verdacht)	60 000 mg/kg
AOX (nur wenn Chlor _{ges.} > 10 000 mg/kg)	10 000 mg/kg
AOS (nur wenn Schwefel _{ges.} > 10 000 mg/kg)	10 000 mg/kg
PFOS	50 mg/kg
PFOA	1 mg/kg
Summe der PFOA-verwandten Verbindungen	40 mg/kg
PFHxS	1 mg/kg
Summe der PFHxS-verwandten Verbindungen	40 mg/kg



Genehmigte AVV

Thermische Bodenbehandlungsanlage mit Abfallzwischenlager

			010505*	010506*		010507	040219*	
		040220	050109*	050110	050115*	060502*	060503	
070108*	070110*	070111*	070112	070211*	070212	070311	070312	
070411*	070412	070511*	070512	070611*	070612	070711*	070712	
100101	100102	100103	100117	100120*	100121	100208		
	100213*	100214	100329*	100330	100905*	100906	100907*	
100908	100913*	100914	101005*	101006	101007*	101008		
101010	101119*	101120	101306	120114*	120115	120116*		
120117	130501*	130503*	130508*	161103*	161104	161105*		
161106	170101	170102	170103	170106*	170107	170301*		
		170302	170303*	170503*	170504	170505*	170506	
170507*	170508	170801*	170802	170901*	170902*	170903*		
170904	190203	190204*	190205*	190206	190304*	190305		
190306*	190307	190802	190807*	190813*				
	190814	191101*	191105*	191106	191211*			
	191212	191301*	191302	191303*	191304			
				191305*	191306	200303		
				200306				

Thermische Bodenbehandlungsanlage Deutzen

THERMISCHE BEHANDLUNG

Nach der mechanischen Vorbehandlung und der Konfektionierung werden Boden, Bauschutt und andere inerte Abfallarten in unserem Drehrohrofen thermisch behandelt. Die thermische Desorption findet im Drehrohr statt. Bei einer Behandlungstemperatur von 500–600°C und einer Mindestverweildauer von 20 min werden alle organischen Schadstoffe und Quecksilber in die Gasphase überführt und anschließend in der Nachbrennkammer bei 850–1200°C zerstört.

In den ersten Verfahrensstufen erfolgt die gravitative Grobentstaubung in einem Zyklon (gleichzeitig Funkenfänger) sowie in einem nachgeschalteten Schlauchabscheider die Feinentstaubung. Danach werden die organisch belasteten Rauchgase der Nachverbrennungsstufe zugeleitet und dort bei Verbrennungstemperaturen >860°C zerstört.

Die anschließende Rauchgaswäsche sorgt für eine Auswaschung saurer Gase mit anschließender Neutralisation, gleichzeitig werden Feinstäube und flüchtige Metalle abgeschieden. Durch die schnelle Abkühlung wird die Rückbildung von Dioxinen (De-Novo-Synthese) verhindert.

Abschließend durchläuft das Rauchgas einen Aktivkohlefilter (Polzeifilter) zur Abscheidung von Quecksilber und wird schließlich über den Kamin an die Atmosphäre abgegeben.

ZWISCHENLAGERUNG

Die Bodenbehandlungsanlage Deutzen verfügt über ein Zwischenlager mit einer Kapazität von 80 000 t, davon zwei Lager für geruchsintensive Abfälle mit einer Kapazität von jeweils 30 000 t und 20 000 t. Diese Lager befinden sich innerhalb der Halle I, die über eine spezielle Untergrundabdichtung und eine separate Aktivkohle-Filteranlage verfügt.

Die Beschickung und Räumung erfolgen über ein Schleusensystem.

STOFFSTROMMANAGEMENT

Bei uns stehen Wirtschaftlichkeit, Technik und gesetzlicher Rahmen gleichwertig nebeneinander. Ob Boden, Baggergut, Bauschutt oder Prozessrückstände, wie z.B. Schlacken, Aschen, Schlämme, Stäube – im Rahmen unseres Stoffstrommanagements bieten wir Ihnen, in Abhängigkeit der Abfallcharakteristik eine gesicherte ordnungsgemäße und schadlose Entsorgung in unserer eigenen Anlage oder bei Partnerbetrieben.

Wir kümmern uns um Einholung der erforderlichen abfallrechtlichen Genehmigungen, organisieren bei Bedarf die Transporte. Natürlich mit allen abfallrechtlich relevanten Auflagen und Dokumenten, denn Sicherheit und Zuverlässigkeit ist für uns selbstverständlich.

Gerne übernehmen wir folgende Aufgaben für Sie:

- + Identifikation des optimalen Entsorgungsweges
- + Einholen der Genehmigungen
- + Transportlogistik (u. a. auch gasdichte Container)
- + Behandlung (biologisch / thermisch / physikalisch-chemisch) von Abfällen, in Abhängigkeit der Kontamination
- + Abfallzwischenlager
- + Entsorgung (Verwertung und/oder Beseitigung)

ZERTIFIZIERUNG / NOTIFIZIERUNG

Die ARE Deutzen GmbH ist ein zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb (EfB) gem. § 56 Kreislaufwirtschaftsgesetz. Unsere Zulassung für Maklergeschäfte berechtigt uns, bei der Abfallverbringung in Deutschland, Europa und international als notifizierte Person aufzutreten.



Hauptsitz ARE Deutzen GmbH

Fabrikstraße 7
04575 Neukieritzsch, Deutschland

Telefon: +49 3433 27 19 0
Telefax: +49 3433 27 19 60
E-Mail: info@are-deutzen.de

www.aren-deutzen.de



14001



45001



9001



EfB